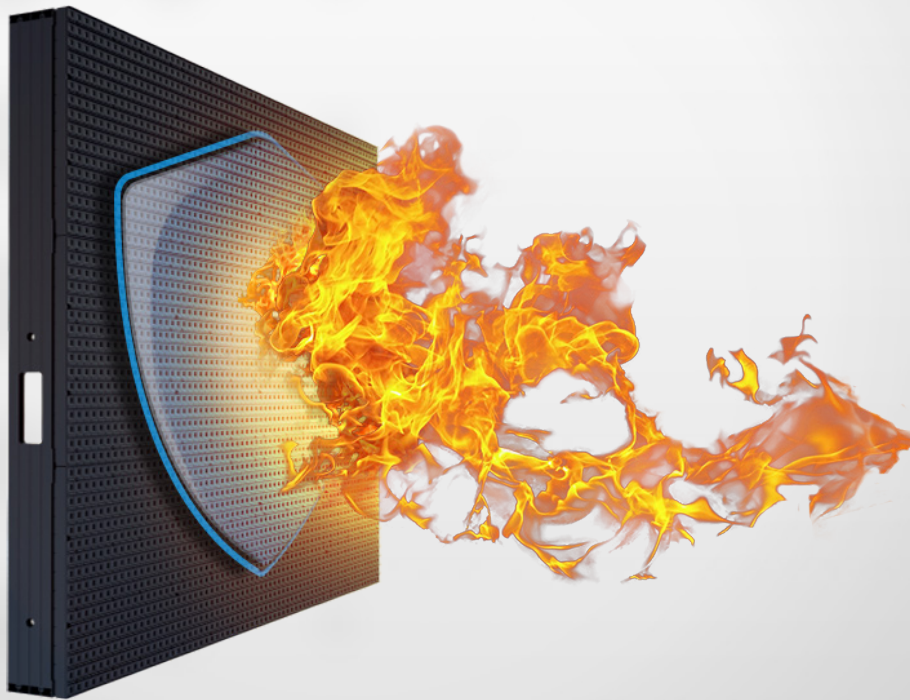




# Screen **F**ire **P**rotection





# Screen **F**ire **P**rotection

Ihr Brandschutz-Experte

# LED-Screens – die unterschätzte Brandgefahr!

Handelsübliche LED Screens besitzen keine Zertifizierung zum Brandverhalten und sind häufig sogar leicht entflammbar. Sie bestehen überwiegend aus Kunststoffen. Im günstigsten Fall enthalten diese Kunststoffe Brandschutzadditive, die im Brandfall allerdings nur wenig ausrichten können. Da LED-Screens oftmals großflächig verbaut werden, herrscht hier ein nicht zu unterschätzendes Sicherheitsrisiko!

Das Brandverhalten der Screens kann dramatische Ausmaße annehmen: Herausfallende brennende Bauteile, abplatzende LEDs und die Entwicklung toxischer Rauchgase sind reale Risiken, mit denen hier gerechnet werden muss. Insbesondere auf Rettungswegen, an Fassaden und in Sonderbauten sind Brandschutzmaßnahmen gesetzlich vorgeschrieben, die die Sicherheit im Brandfall erhöhen sollen.

**Beugen Sie daher unkontrollierbaren Brandszenarien vor und setzen Sie auf unsere neue patentierte Technologie! Nur mit der Screen Fire Protection (SFP) erhalten Sie den weltweit ersten LED Screen mit optimiertem Brandverhalten nach EN13501-1.**



# Brandverhalten eines handelsüblichen LED-Screens



Bild: handelsüblicher LED-Screen im Brandversuch (SBI)

Extreme Rauchentwicklung

Toxische Gase: Zyanid, Kohlenmonoxid, Phosgen, Schwefeldioxid und Ammoniak

Große herabfallende brennende Teile

Rasche Brandausbreitung über die Fläche

Handelsübliche LED-Screens bergen enormes Brandpotential. Sie sind nicht nur leicht entflammbar, sondern brennen auch über einen langen Zeitraum. Die brennenden Kunststoffe setzen zudem große Mengen Rauch und toxische Gase frei und kontaminieren die Atemluft.

# Ohne **S**creen **F**ire **P**rotection

Hohe Brandlast

Maximal Brandklasse D – F

Brandausbreitung  
unkontrollierbar



Bild: handelsüblicher LED-Screen nach Brandversuch (SBI)

Unterschätztes Risiko: Die brennenden Pixelkarten lösen sich, fallen herab und brennen am Boden weiter.



Einfache  
Brandausbreitung!



Rauchgase  
gesundheitsgefährdend!



Gesundheitsschädlich!



Giftige Gase!

# Brandverhalten eines LED-Screens mit Screen Fire Protection

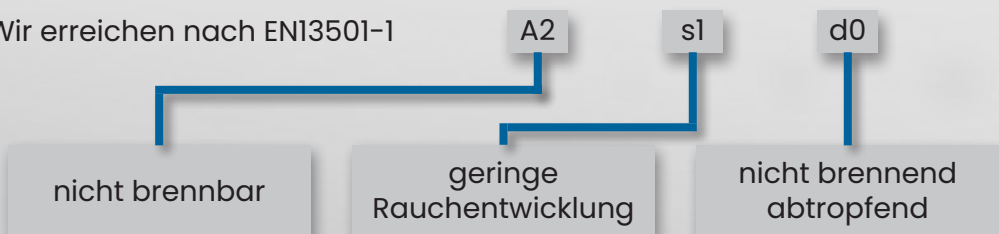


Bild: LED-Screen mit SFP im Brandversuch (SBI)

- Keine bis geringe Rauchgasbildung
- Minimaler Brandbeitrag
- Keine Brandausbreitung über die Fläche

Einen völlig neuartigen Schutz bietet unser patentiertes Verfahren (SFP) für LED-Screens. Hier findet im Brandfall nur ein minimales Ausgasen statt, an den Pixelkarten kommt es erst gar nicht zu einer Flammenbildung.

Wir erreichen nach EN13501-1



# Mit **S**creen **F**ire **P**rotection

Keine herabfallenden Teile,  
nicht brennend abtropfend

Nach EN13501-1 bis  
zu A2-s1-d0 möglich

ETA in Vorbereitung

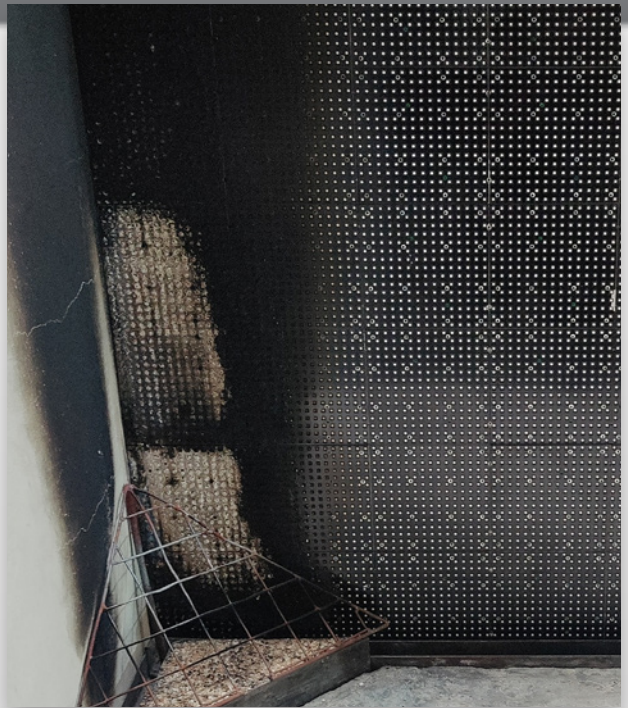


Bild: LED-Screen mit SFP nach Brandversuch (SBI)

Die **S**creen **F**ire **P**rotection besteht Brandversuche mit Bravur.

Vorteile der neuen Technologie:

- ✓ verhindert Brandausbreitung
- ✓ minimale Rauchgasbildung
- ✓ nicht brennend abtropfend

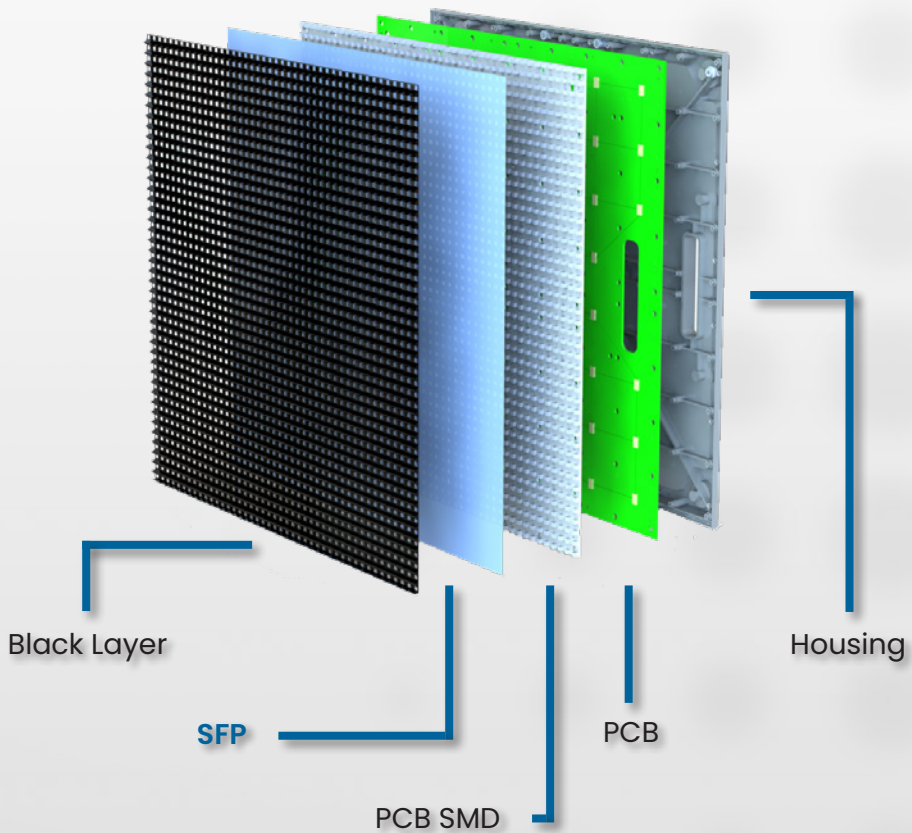


**S**creen **F**ire **P**rotection  
Kurzum: Sicher.

# Screen Fire Protection



SFP



Screen Fire Protection löst die Sicherheitsprobleme in Sachen LED-Screen-Brandschutz. Das von Screen Experts patentierte Verfahren verbessert LED-Screens maßgeblich.





**SFP**

Durch die Verwendung von zwei Schutzschichten wird maximale Sicherheit erreicht. Diese Brandschutz-Schichten schützen die LED-Bauteile und verhindern die Brandausbreitung.

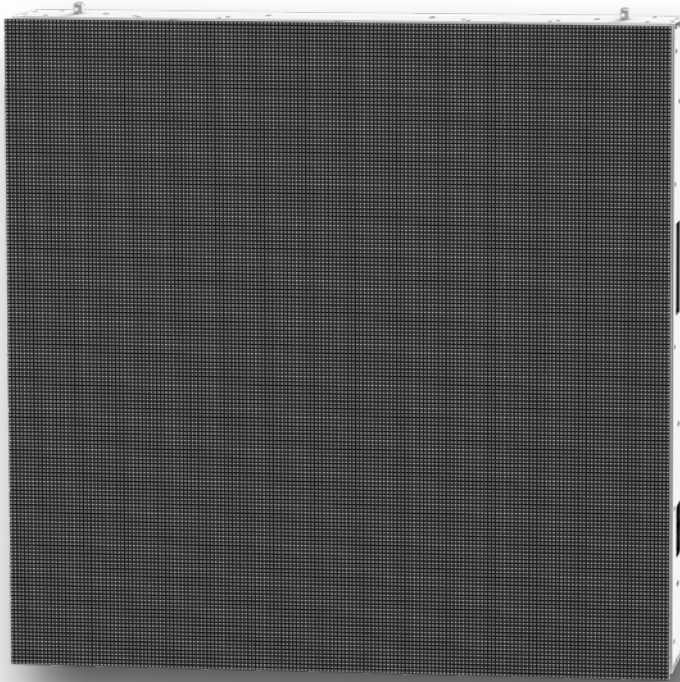
### Die Vorteile von **Screen Fire Protection** auf einen Blick:

- Mehrschichtiges Verfahren für maximale Sicherheit
- Einschichte Lösungen nicht wirksam
- Nach EN13501-1 ist eine Brandklasse bis zu A2-s1-d0 möglich
- Indoor & Outdoor für verschiedene Pitches verfügbar
- Kostenschonend: keine weiteren Löschsyste~~m~~e nötig!
- Internationales Patent (16 EU Länder, USA, Korea) EP 3 270 369 B1
- Produktion in Europa
- ETA in Vorbereitung



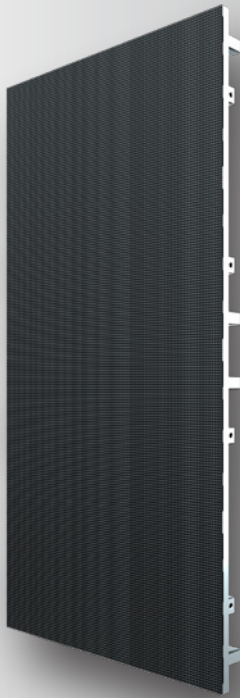
**Screen Fire Protection**

**Kurzum: Sicher.**



## UltraLine

|                               |                                |
|-------------------------------|--------------------------------|
| Pitch                         | 6,82 / 8,00 / 10,00 mm Outdoor |
| Type                          | SMD2727 / SMD3535              |
| Technology                    | Common Cathode                 |
| Brightness                    | 8.500 - 10.000 NIT             |
| IC Driver                     | High Refresh for CCT           |
| Spacing                       | 300 mm x 300 mm                |
| Weight                        | ~ 42kg / sqm                   |
| EMC                           | Yes                            |
| Highlights                    | Energy Saving                  |
| Fire Classification EN13501-1 | Up to A2-S1-d0                 |



## CreativeLine

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| Pitch                         | 2,60 / 3,90mm indoor |
| Type                          | SMD1515 / SMD2020    |
| Brightness                    | 1.000 – 1.500 NIT    |
| IC Driver                     | High Refresh         |
| Spacing                       | 250mm x 250mm        |
| Weight                        | ~ 28kg / sqm         |
| EMC                           | Yes                  |
| Fire Classification EN13501-1 | up to A2-s1-d0       |



Screen Experts GmbH  
Eulerstr. 15  
DE-48155 Münster

Tel. +49 (0) 251 590 80 640  
Fax +49 (0) 251 590 80 649  
[www.screen-experts.de](http://www.screen-experts.de)